

# TABLEAU DÉSIGNATION MATIÈRES



Fraises-outils carbure monobloc

	Famille	N° Classe	Exemples	Rm min (Mpa)	Rm max (Mpa)	Kc 0.4 (N/mm <sup>2</sup> )	Vc min (m/min)
P	Acier non allié	P-101	C18	200	400	1680	160
		P-102	C25	400	700	1860	160
		P-103	C55	700	950	1980	160
	Acier de décolletage	P-201	A37Pb	200	500	1680	140
		P-301	C45	400	700	1680	160
	Acier pour traitement thermique	P-302	35CrMo4	700	950	2100	140
		P-303	35NiCrMo16	950	1200	2280	120
		P-304	35NiCrMo16	1200	1400	2580	100
		P-305	35NiCrMo16	1400	1600	2760	80
		P-306	35NiCrMo16	1600	1800	3000	60
		P-307	35NiCrMo16	1800	2100	3180	50
		P-311	35CrMo4r	400	700	1600	160
	Acier faiblement allié resulfuré	P-312	42CrMo4r	700	950	2050	140
	Acier inoxydable ferritique	P-401	X8Cr17	400	640	1680	120
	Acier inoxydable ferritique au titane	P-402	X6CrTi17	400	640	1680	120
	Acier inoxydable ferritique à usinabilité améliorée	P-403	430F	400	640	1680	120
Acier inoxydable martensitique	P-501	X20Cr13	730	1150	2100	120	
Acier inoxydable martensitique à durcissement par précipitation	P-502	X8CrNiMo17.04	1100	1250	2100	80	
Acier inoxydable martensitique à usinabilité améliorée	P-503	15.5PH - 17.4 PH - 1.4542	800	1200	2400	80	
		P-504	X29CrS13	800	1200	2000	100
M	Acier inoxydable austénitique	M-101	X2CrNi18.10	440	850	2280	120
	Acier inoxydable austénitique à usinabilité améliorée	M-102	X2CrNi18.10	440	850	2280	120
	Acier inoxydable austénitique à usinabilité difficile	M-103	1.4406	440	850	2280	60
	Acier inoxydable austénitique au titane	M-201	X6CrNiMoTi17.12	440	780	2400	80
	Maraging	M-501	E22NKD18	700	1000	2400	60
K	Fonte grise	K-101	Ft30	100	400	1560	150
	Fonte GS	K-201	FGS6002	370	800	1560	100
		K-202	FGS6002	600	800	1560	80
	Fonte GS ferritique	K-301		370	850	1680	
	Fonte d'aluminium Si < 8%	K-401		200	400	1680	
	Fonte d'aluminium Si > 8%	K-402		200	400	1680	
	Fonte perlitique	K-501		950	1050	1680	
	Fonte malléable noire	K-601		300	600	1680	
	Fonte malléable blanche	K-602		200	400	1680	
N	Alliage d'aluminium gras	N-101	2024	140	360	660	200
	Alliage d'aluminium bas silicium	N-111	7070	250	610	660	200
	Alliage d'aluminium haut silicium	N-121	AS10G	160	420	660	175
	Alliage d'aluminium très haut silicium (>13%)	N-131	AS13	160	420	660	150
	Laiton courant	N-201	UZ36	300	400	720	
	Bronze	N-301	UE9P	400	500	1080	
	Alliage de plomb	N-351		200	500	1080	
	Cuivre	N-401	Cu99	380	420	720	
	Alliage de cuivre à usinabilité difficile	N-411	CuAlFe	400	500	1080	
	Alliage de magnésium	N-501	GA6Z3	180	300	360	
	Cupro-Aluminium	N-601	CuAl18Fe	400	600	1080	
	Cupro-Nickel	N-611	CuNi3Si	500	700	1560	
	Or jaune	N-701	Au-Cu-Ag	500	900	1200	
	Or gris	N-711	Au-(Cu)-Ag-Pd-Ni	200	1000	1200	
	Argent	N-751	Ag	500	900	1680	
	Composite non chargé	N-801	Polyméthacrylate de méthyle	100	200		
	Composite chargé	N-811	TRE40% fibre de verre	100	200		
	Kevlar	N-821	Kevlar	100	200	360	
	Graphite	N-831		100	300		
	Plastique	N-891		100	300	360	
S	Réfractaire base Nickel recuit	S-101	Inconel 718 recuit	1200	1300	4260	40
		S-102	Inconel 625 recuit	700	1000	4260	40
		S-103	Nimonic 21 heated	500	800	4260	30
	Réfractaire base Nickel vieilli	S-111	Inconel 718 vieilli	1200	1300	4680	35
		S-112	Inconel 625 vieilli	700	1000	4680	35
	Réfractaire base Nickel coulé	S-121	Inconel 718 coulé	1200	1300	4680	30
		S-122	Inconel 625 coulé	700	1000	4680	30
	Réfractaire base Cobalt recuit	S-201		1200	1300	4680	40
	Réfractaire base Cobalt vieilli	S-211		1200	1300	4680	40
	Réfractaire base Cobalt coulé	S-221		1200	1300	4680	30
	Alliage réfractaire base Fer	S-301	X4NiCrMoTa26.13	680	720	4260	60
	Acier inoxydable réfractaire	S-401	X12CrNi25.20	950	1050	4260	50
	Alliage de Titane	S-501	TAl6V	700	1000	1680	45
S-511		T40-T60	400	600	1680	40	
H	Acier dur	H-101		2100	2500		
	Acier dur	H-102		2500	2900		
	Acier à outils	H-201		1500	2100		
	Fonte trempée	H-301		950	1050		
	Fonte blanche	H-302		950	1050		